# Überzeugt durch Leistung

## Toyota Tonero mit hydrostatischem Antrieb




TOYOTA

MATERIAL HANDLING

www.toyota-forklifts.de


23
24
TOYOTA
25
24

# TOYOTA TONERO

## MIT HYDROSTATISCHEM ANTRIEB

Alle Toyota Tonero-Modelle – ob mit Dieselmotor (2,0–3,5 t) oder Treibgasmotor (1,5–3,5 t) – sind mit hydrostatischem Antrieb erhältlich. Der hydrostatische Antrieb der Tonero HST-Modelle beeindruckt mit einer Kombination aus herausragender Fahrdynamik, leichter Handhabung und überzeugender Leistung. Er eignet sich ideal für Anwendungen mit häufigen Fahrtrichtungswechseln, wie etwa beim Be- und Entladen. Die für einen hydrostatischen Antrieb typische starke Verzögerung lässt sich vollständig auf die Bedürfnisse des Bedieners anpassen. Der Tonero ermöglicht außerdem eine kraftvolle Beschleunigung mit einstellbaren Fahrparametern, schnelle Fahrtrichtungswechsel, voneinander unabhängige Fahr- und Hubfunktionen sowie ein kontrolliertes Anhalten an Steigungen ohne Zurückrollen.



„Wir arbeiten schon seit über 15 Jahren mit hydrostatischen Flurförderzeugen und haben noch nie ein anderes Antriebssystem genutzt, weil es zum Be- und Entladen von Lkw einfach ideal ist. Da das Flurförderzeug immer über den Motor bremst, muss der Fahrer nur dann die Bremse betätigen, wenn er komplett zum Stillstand kommen will. Beim Steuern des Hubgerüsts und der Gabeln wird das Fahrpedal nicht benötigt, was die Bedienung deutlich ergonomischer macht und präzise Manöver ermöglicht. Angesichts unserer guten Erfahrungen würde ich in der Zukunft auf jeden Fall wieder ein HST-Modell von Toyota kaufen."

Wouter Verckens, Packed Waste Supervisor, Veolia ES MRC NV.


TOYOTA
SAS

# Robust und sicher

SICHERHEIT

- Für eine optimale **Rundumsicht** sorgt das Hubgerüst mit jederzeit gut sichtbaren Gabelspitzen
- SAS ist das weltweit erste aktive Assistenzsystem, das die **Stabilität des Gabelstaplers** kontrolliert. Beim Fahren, Wenden und Heben schützt es mit seinen sechs innovativen Funktionen sowohl den Fahrer als auch die Last.
- Der **starke Stahlrahmen des Flurförderzeugs** und das Fahrerschutzdach sorgen für zusätzliche Sicherheit des Fahrers.

# Im Einsatz

PRODUKTIVITÄT

- Produktiveres Arbeiten dank SAS
- In **Zusammenarbeit mit unseren Kunden** wählen wir den Motor mit dem optimalen Antrieb aus – passend zur jeweiligen individuellen Anwendung.
- Für alle Tonero-Modelle ist unser Flottenmanagementsystem I_Site verfügbar. Damit können Sie Ihre **Flurförderzeuge besser im Blick behalten** und so verborgene Verbesserungspotenziale entdecken.

# Stark und doch effizient

EFFIZIENZ

- Sämtliche Toyota Tonero-Modelle verfügen über eine lastabhängige Servolenkung. Diese Technologie reduziert den Kraftstoffverbrauch um 7 bis14 %.
- Die neuen Tonero-Modelle sind mit noch saubereren, sichereren und zuverlässigeren Toyota Motoren ausgestattet, die die Anforderungen der europäischen Abgasnorm V sogar übertreffen.
- Der 1ZS-Motor hat einen wartungsfreundlichen Dieselpartikelfilter (DPF), was zusätzlich die Sauberkeit und Effizienz des Geräts verbessert.

# Immer bereit

ZUVERLÄSSIGKEIT

- Alle Toyota-Motoren werden im eigenen Haus nach den Prinzipien des Toyota Produktionssystems gefertigt. Dadurch können wir **Zuverlässigkeit garantieren**, und zwar im gesamten Prozess von der Entwicklung bis zur Fertigung an unserem französischen Standort. 7 Jahre Motorengarantie runden dieses Versprechen ab.
- In allen Phasen der Produktion achten wir stets auf die **Qualitätssicherung:** Bei der Annahme von Lieferungen unserer zertifizierten Lieferanten, während der Montage durch unser Personal und auf dem Prüfstand für fertige Fahrzeuge am Ende der Produktionslinie.

# Umfassender Service

VERFÜGBARKEIT

- Im Rahmen des Toyota Service-Konzepts und im Einklang mit unseren Kernwerten zur Optimierung unseres Services bieten wir **Unterstützung während der gesamten Produktlebensdauer**.
- Unser sorgfältig geschulter und zertifizierter Kundendienst verwendet ausschließlich **Original-Ersatzteile** passend zu Ihrem Modell.
- Dank moderner Telematik ist der Empfang von Informationen in Echtzeit möglich. Dadurch sind unsere Techniker immer auf dem neuesten Stand und wissen sofort, welcher Fehler beim Gerät vorliegt.

# Leicht zu bedienen

FAHRKOMFORT

- Alle Modelle zeichnen sich durch **hervorragende Sicht** durch das Hubgerüst und das Fahrerschutzdach aus. Chassis und Armaturenbrett sind so konstruiert, dass der Fahrer immer den vollen Rundumblick hat.
- Für alle Tonero-Modelle ist die lastabhängige Servolenkung verfügbar, die das Lenkverhalten automatisch anpasst und damit jederzeit eine **mühelose Steuerung** ermöglicht, egal bei welcher Last.
- Für weniger Vibration und daher einen geringeren Geräuschpegel sorgt der schwingend gelagerte Fahrerarbeitsplatz.


TOYOTA
TONERO VST
25
SAS

# KUNDENSTIMME: KEPSTON LTD

Bei Kepston im englischen Wednesbury arbeiten 50 Experten für Wärmebehandlung und Lötarbeiten. Für den Wareneingang und die Bereitstellung fertiger Teile am richtigen Ort nutzen sie zwei Tonero HST-Flurförderzeuge von Toyota. „Der hydrostatische Antrieb ist ideal für uns, da wir damit das Fahrverhalten präzise steuern können. Außerdem müssen wir so beim Heben schwerer Lasten nicht den Motor hochjagen", erläutert Werksleiter Tony Smith von Kepston.

Kepstons Erfahrung mit HST-Modellen von Toyota war von Anfang an positiv. „Dank der technischen Kompetenz des Toyota-Vertriebsteams, das unsere Anforderungen genau erkannte, konnten wir die richtige Entscheidung für hydrostatische Antriebe treffen."

**Bewährte Produktivitäts- und Serviceleistung**

Mithilfe eines Langzeit Mietvertrages inklusive Wartung gelang es Kepston, die Betriebskosten zu senken. Zuvor hatte das Unternehmen seine Geräte immer gekauft und Wartungsaufgaben selbst ausgeführt, was jedoch beträchtliche Ausfallzeiten nach sich zog. Dank dem Miet- und Wartungsvertrag mit Toyota und einem vor Ort verfügbaren Servicetechniker sind nun alle Flurförderzeuge ununterbrochen einsatzbereit. In der Folge wurden Ausfallzeiten und monatliche Kosten gesenkt, während die Flexibilität gestiegen ist.

Tony Smith ergänzt, dass auch die Fahrer hochzufrieden sind, da sich die Toyota Modelle sehr leicht lenken und handhaben lassen. „Bei Toyota stimmt einfach das Preis-Leistungs-Verhältnis in puncto Qualität und Service", so sein abschließendes Fazit.

## ZAHLEN UND FAKTEN

- **Unternehmen:** Kepston Ltd
- **Standort:** Wednesbury, Vereinigtes Königreich
- **Branche:** Produktion
- **Toyota Flurförderzeuge:** 2 Toyota Tonero HST-Flurförderzeuge (1,8 und 2,5 t)
- **Anwendungen:** Be- und Entladen
- **Schichten:** 3



# Toyota Material Handling in Europa

**Umfassende Abdeckung**

Das Netzwerk von Toyota Material Handling erstreckt sich über mehr als 30 europäische Länder, in denen insgesamt mehr als 4.500 Service-Techniker für Sie unterwegs sind.

**Immer vor Ort dank globaler Unterstützung**

Für Kunden in ganz Europa sind wir mit unserem großen Servicenetz immer vor Ort erreichbar – und Sie profitieren von der Stabilität und den Ressourcen eines „Global Player".

**Made in Europe**

Mehr als 90 % der von uns verkauften Geräte werden in unseren Produktionsstätten in Schweden, Frankreich und Italien nach den Qualitätsvorgaben des Toyota Produktionssystems gefertigt. In der europäischen Fertigung beschäftigen wir mehr als 3.000 Mitarbeiter und arbeiten mit mehr als 300 europäischen Zulieferern zusammen.

Ungefähr 15 % der in Europa gefertigten Produkte werden exportiert.




Toyota Material Handling Deutschland GmbH, Hannoversche Straße 113, 30916 Isernhagen, BR_247_21_03
Die dargestellten Angaben/Abbildungen können sich ändern und werden daher kein Vertragsbestandteil. Sie stellen auch keine Zusicherung und auch keine Beschaffenheitsvereinbarung dar. Verbindlich werden nur die Angaben im konkreten Vertrag (Angebot/Annahme).



TOYOTA
MATERIAL HANDLING